

- 1 *Размер обеспечить инструментом.
 - 2 **Размер для справок, резьба 10-32 UNF.
- d_0 4.826
 d_{cp} 4.310
 d_1 3.794
 S 0.794
- 3 Острые кромки, заусенцы – удалить.
4 Допускается замена материала на сталь 14X17H2.
5 Маркировку выполнить по технологии предприятия изготовителя.
- 
- The technical drawing shows a cross-section of a part with a central threaded hole. The hole has a diameter of $\phi 3,8_{-0,12}$ and a length of 1,2. The drawing includes dimension lines and arrows indicating the measurement of the hole's length and the diameter of the thread.

					ГТБВ.753125.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Адантер B2560	Лист.	Масса	Масштаб
Разраб.	Забродин						0,02	4:1
Пров.	Новоселов							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	gtlab		
Утв.	Кирпичев							